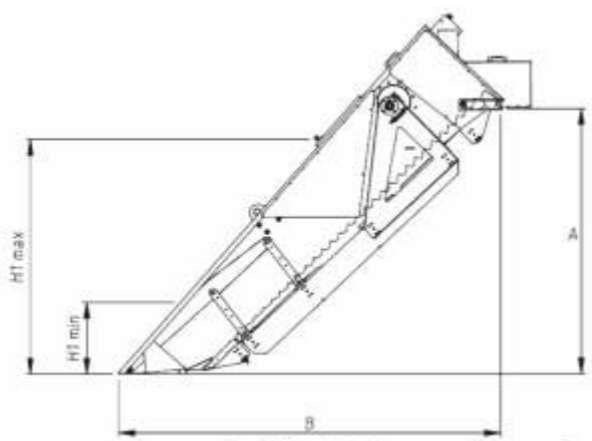
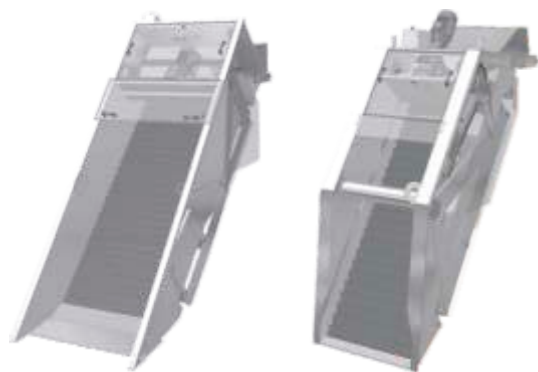




## G STE KRATY SCHODKOWE MONOSCREEN I ROTOSCREEN

PRZE WITY od 1 mm do 6 mm  
PRZEPUSTOWO CI od 1 m<sup>3</sup>/h do 10 000 m<sup>3</sup>/h



### MONOSCREEN

	RSM 7	RSM 8	RSM 15	RSM 20	RSM 26	RSM 31	RSM 35	RSM 38
A Wysoko zrzutu skratek	640	750	1450	2040	2565	3080	3500	3800
B Długo kraty	940	1110	1670	2845	3285	4115	4500	4590
C Szeroko kraty	280-480	300-650	400-1100	585-1885	585-1885	680-1880	680-1880	680-1880
H1 max. poziom przed krat	600	740	1320	1800	2200	2500	2550	2900

### ROTOSCREEN

	RS 10	RS 14	RS 19	RS 23	RS 29	RS 35	RS 39	RS 47
A Wysoko zrzutu skratek	1030	1380	1910	2330	2910	3480	3960	4700
B Długo kraty	1130	1470	1670	1990	2370	2790	3150	3740
C Szeroko kraty	280-1080	280-1380	390-1890	390-1890	600-1900	600-1900	600-1900	600-1900
H1 max. poziom przed krat	900	1200	1600	2050	2700	2800	2800	2800

Kraty schodkowe MEVA słu do separacji zanieczyszczeń z cieków komunalnych i przemysłowych; warstwa skratek osiadających na schodkach kraty tworzy dodatkową matę filtrującą, co powoduje zatrzymanie zanieczyszczeń o wymiarach mniejszych niż prześwit kraty.

Konstrukcja krat MEVA umożliwia łatwą adaptację do pracy na terenie otwartym w warunkach zimowych; dodatkowym wyposażeniem jest wówczas izolacja cieplna oraz instalacja grzewcza montowana wewnątrz kraty.



## URZĄDZENIA DO PŁUKANIA, ODWADNIANIA I ROZDRABNIANIA SKRATEK



### ZESPÓŁ PŁUKANIA, ODWADNIANIA I ROZDRABNIANIA SKRATEK MEVA SWP + CPS

Wydajność od 0,5 m<sup>3</sup>/h do 3 m<sup>3</sup>/h

Redukcja masy skratek 70-75 %

Usuwanie substancji fekalnych (i innych odorogennych) 90-100 %

Zawartość suchej masy w skratkach 45-50 %

Wartość opałowa skratek (stan analityczny) ok. 20 MJ/kg



Przenośnik odwadniający co-rozdrabniający CPS:  
Europejskie zgłoszenie patentowe nr 04 775 542.6;  
informacja w Biuletynie Urzędu Patentowego nr 13/2010

W ofercie również prasy rolkowe z płukaniem skratek, bez opcji płukania oraz prasy tłokowe.

### KRATY SCHODKOWE MEVA - CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

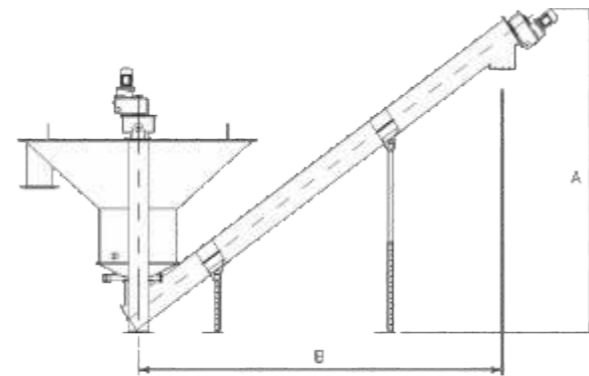
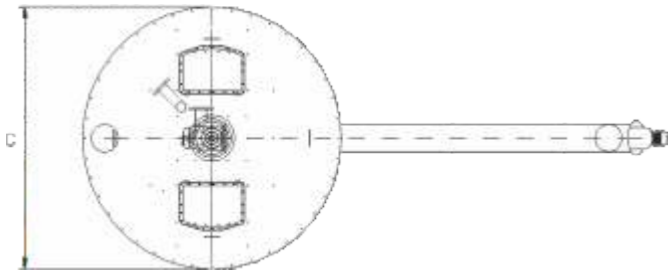
- Hermetyczna obudowa wyposażona w drzwiczki inspekcyjne oraz króciec wentylacyjny.
- Krata samooczyszczająca się; bez instalacji wody płuczącej.
- Możliwość obrotowego podnoszenia kraty w celach okresowych przeglądów i konserwacji (bez konieczności demontażu kraty z kanału).
- Próg wlotu kraty zabezpieczony ruchomą osłoną uniemożliwiającą zatrzymywanie się w dolnej części kraty stałych zanieczyszczeń (żwir, kamienie itp.) wleczonych po dnie kanału. Zabezpiecza to kratę przed blokadą mechanizmów.
- Stały prześwit ruszta kraty dzięki precyzyjnej konstrukcji urządzenia i właściwemu rozmieszczeniu wymiennych elementów dystansowych.
- Całkowicie rozbierna konstrukcja, przez co wymiana elementów jest bardzo łatwa; pręty filtrujące są zatrzaskowo mocowane do poprzecznicy, elementy dystansowe są zatrzaskowo mocowane do prętów.
- Rama kraty wykonana z płyt giętych o grubości 5 mm, a pręty filtrujące z płyt o grubości 3 mm.





**SEPARATORZY Z PŁUKANIEM PIASKU  
MEVA - SWA**

Skuteczna redukcja zanieczyszczeń organicznych  
Zawartość materii organicznej w wypłukanym piasku  
poniżej 3%



	SWA 9	SWA 12	SWA 21	SWA 28
Przepustowość	7 – 9 l/s	8 – 12 l/s	13 – 21 l/s	20 – 28 l/s
Wydajność usuwania piasku	0,3 m <sup>3</sup> /h	0,5 m <sup>3</sup> /h	1 m <sup>3</sup> /h	1 m <sup>3</sup> /h
Wymiary: A	max. 2,6 m	max. 3,4 m	max. 3,4 m	3,6 m
B	2,0 m	2,7 m	2,7 m	3,6 m
C	1,6 m	1,9 m	2,3 m	2,3 m

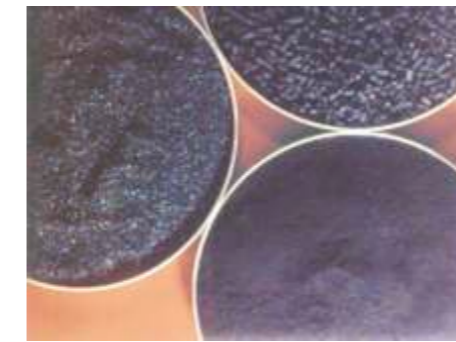
Separator pracuje sekwencyjnie; sygnał uruchamiający pomp podaje pulpę piaskową z piaskownika rozpoczyna cykl pracy separatora, który kolejno obejmuje: podawanie pulpy, płukanie piasku, sedymentację piasku, spust zanieczyszczeń organicznych, odwadnianie i wyładunek piasku.

Odpowiednie ukształtowanie części wlotowej separatora (cyklon) powoduje strumieniowy przepływ wirowy pulpy wewnątrz górnego, stożkowego zbiornika separatora; w efekcie następuje separacja piasku i materiału organicznego z pulpy. Woda z pulpy odpływa do spustu poprzez krawędź przelewową na obwodzie górnej części zbiornika separatora.

Materiał organiczny jest usuwany z pulpy przy pomocy zintegrowanego systemu płukania piasku, na który składa się praca mieszadła wolnoobrotowego oraz pulsacyjny przepływ wody doprowadzanej do dysz w dolnej części zbiornika separatora.

Oddzielone zanieczyszczenia organiczne są odprowadzane poprzez wylot wyposażony w zasuwę, znajdują się poniżej spustu wody nad krawędzią przelewową w górnej części zbiornika.

Gdy sedymentuje piasek osiąga odpowiedni poziom w dolnym, cylindrycznym zbiorniku separatora, sygnał z czujnika poziomu piasku uruchamia przenośnik limakowy. Czysty piasek jest odwadniany w trakcie transportu do wylotu przenośnika.



**SKUTECZNA DEZODORYZACJA  
FILTRY MEVA OCS**

**FILTR Z WĘGLEM AKTYWOWANYM  
KATALITYCZNIE**

Adsorpcja na węglu aktywnym jest szeroko stosowaną metodą dezodoryzacji powietrza. Uciążliwe zanieczyszczenia powietrza powstające w oczyszczalniach ścieków to głównie siarkowodór, amoniak i merkaptany. Złoże filtra MEVA OCS zawiera węgiel impregnowany i aktywowany katalitycznie, co znacząco zwiększa skuteczność usuwania tych związków w porównaniu z tradycyjnymi filtrami węglowymi.

W wyniku reakcji katalitycznych zachodzących w złożu filtra szkodliwe związki siarki i azotu są przekształcane w substancje obojętne. Węgiel złoża nie bierze udziału w tych reakcjach, stanowi jedynie nośnik dla katalizatorów; stąd długi okres eksploatacji złoża - do 8 lat.

Objętość złoża filtra MEVA OCS dla danego przepływu powietrza jest znacznie mniejsza od objętości analogicznego filtra z węglu aktywnym, w którym adsorpcja jest jedynym procesem usuwania zanieczyszczeń.

**ZALETY:**

- sprawność usuwania zanieczyszczeń 99%,
- dezodoryzacja powietrza przy przepływie do 50.000m<sup>3</sup>/h w jednym filtrze,
- bardzo dobre efekty w warunkach wysokiej wilgotności,
- długa żywotność złoża (8 lat),
- małe rozmiary w porównaniu z innymi rozwiązaniami,
- nie wymaga instalacji zraszających,
- bez stosowania reagentów,
- brak elementów ruchomych; wentylator wymuszający przepływ powietrza jest jedynym urządzeniem mechanicznym systemu,
- niskie koszty eksploatacji.



**AUTOMATYCZNE GOSZTE KRATY SCHODKOWE →**

**URZĄDZENIA DO PŁUKANIA, ODWADNIANIA I ROZDRABNIANIA SKRATEK →**

**SEPARATORZY Z PŁUKANIEM PIASKU →**